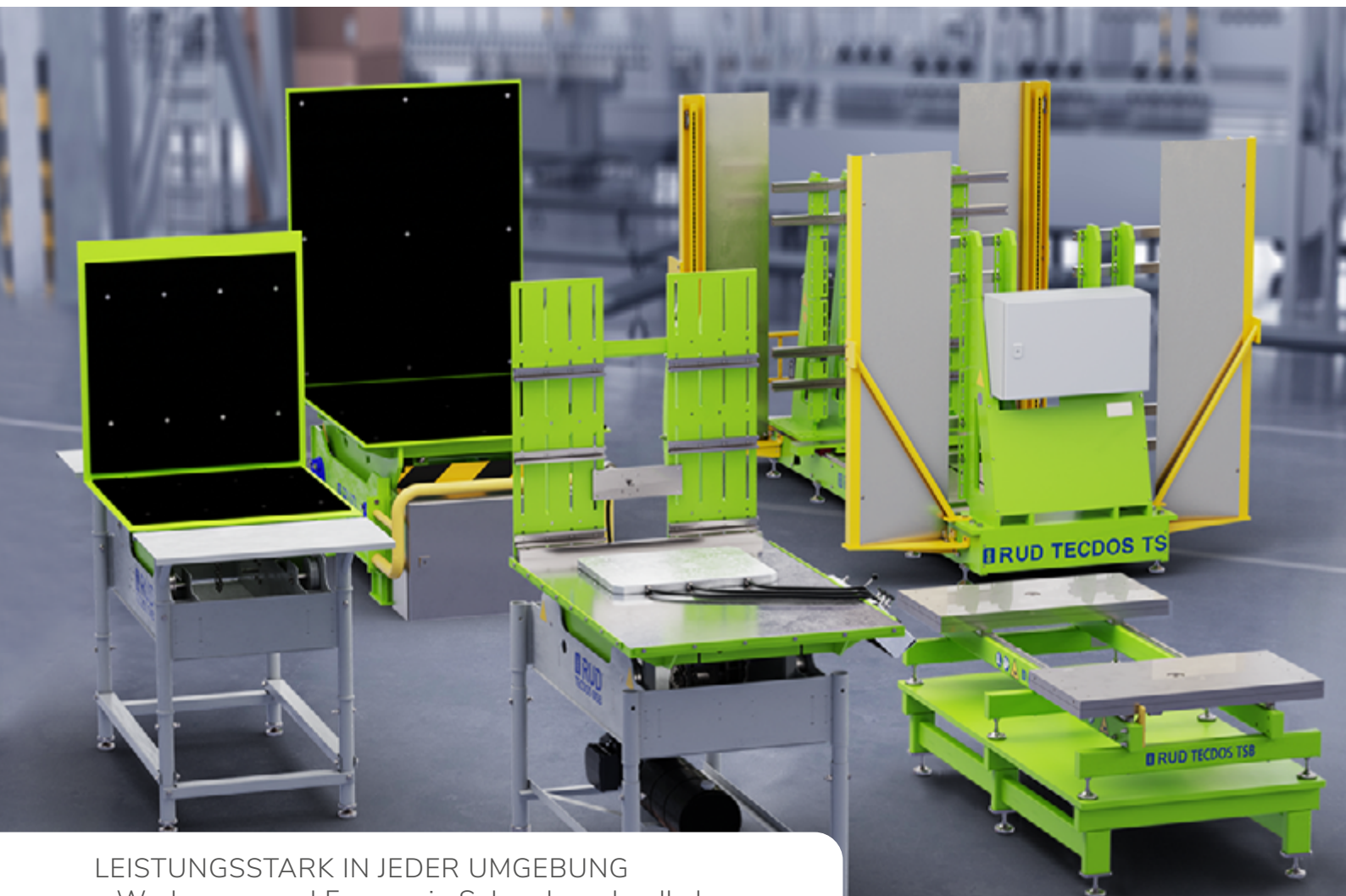


RUD MOLD HANDLING SOLUTIONS

PROFESSIONELL & FORTSCHRITTLICH



LEISTUNGSSTARK IN JEDER UMGEBUNG

- Werkzeuge und Formen in Sekundenschnelle bewegen
- Einfache, sichere und ergonomische Bedienung
- Für verschiedenste Werkzeuggrößen und Formen

Abbildungen können vom Standard abweichen.

WERKZEUGE SICHER BEWEGEN, WENDEN, ÖFFNEN UND WARTEN

Unsere Ziele: Prozessoptimierung, Steigerung der Arbeitssicherheit sowie Verbesserung der Ergonomie Ihrer Mitarbeiter.

Schwere Werkzeuge und Formen müssen in Werkzeugbau, Wartung und Produktion regelmäßig bewegt, gewendet, geöffnet und geprüft werden. Konventionelle Abläufe mit Hallenkran, Anschlagmitteln und improvisierten Hilfsmitteln sind häufig zeitaufwendig, personalintensiv und mit Risiken für Mitarbeiter, Werkzeuge und Infrastruktur verbunden.

Die RUD MOLD HANDLING SOLUTIONS unterstützen einen kontrollierten und ergonomischen Werkzeughandlingprozess von der Wartung und Funktionsprüfung über das Wenden bis zum Öffnen, Schließen und Kippen schwerer Werkzeuge.

SICHERER ARBEITEN

Kontrollierte Bewegungsabläufe und passende Schutzkonzepte reduzieren Risiken beim Umgang mit schweren Werkzeugen und Formen.

PROZESSE VEREINFACHEN

Werkzeuge können direkt auf der jeweiligen Lösung bewegt, geöffnet, gewendet oder gewartet werden. Zusätzliche Transport- und Umsetzungsvorgänge lassen sich reduzieren.

WERKZEUGE UND INFRASTRUKTUR SCHÜTZEN

Geführte Prozesse verringern das Risiko von Schäden an Werkzeugen, Maschinen, Hallenböden und Krananlagen.

Inhalt

- 1. Passende Lösung für Ihren Prozess 04
- 2. Werkzeug warten und Funktionen testen - RUD TECDOS MSB..... 06
- 3. Werkzeug bis 2 t wenden - RUD TECDOS TMB 08
- 4. Optionale Komponenten RUD TECDOS MSB und TMB 10
- 5. Werkzeug von 5 bis 64 t wenden 12
 - 5.1 RUD TECDOS TM Wendevorrichtung - Aufbau, Größen und Vorteile .. 12
 - 5.2 Optionale Komponenten..... 14
- 6. Werkzeug bis 2,5 t manuell öffnen 16
 - 6.1 RUD TECDOS TSB Formenöffner - Aufbau, Größen und Vorteile 16
 - 6.2 Optionale Komponenten..... 18
- 7. Schwere Werkzeuge kontrolliert öffnen & schließen - RUD TECDOS TS 20
- 8. Schwere Werkzeuge kontrolliert öffnen, schließen & kippen - RUD TECDOS TST 22
- 9. Optionale Komponenten für RUD TECDOS TS & TST 24
- 10. Wirtschaftlichkeit trifft auf Arbeitssicherheit 26
- 11. RUD TECDOS TM im Einsatz 28
- 12. Servicekonzept 29
- 13. Ergonomisch und sicher 30

Einsatz in den unterschiedlichsten Branchen:

Automotive | Elektro-/Elektronik-Herstellung | Konsumgüter | Kunststoffe
 Maschinenbau | Betriebstechnik | Medizintechnik | Verpackungsindustrie

RUD MOLD HANDLING SOLUTIONS im Einsatz:



1. FINDEN SIE DIE PASSENDE LÖSUNG FÜR IHREN PROZESS

Ob Wartung, Wenden, Öffnen oder Kippen: Die passende Lösung richtet sich vor allem nach dem Arbeitsschritt, dem Werkzeuggewicht, der Werkzeuggröße und dem gewünschten Automatisierungsgrad.

Lösung	Hauptfunktion	Tragfähigkeit (Werkzeuggewicht)	Bedienung			Mobil oder stationär	Wenden	Öffnen & Schließen	Kippen	Testen	Typischer Einsatz
TECDOS MSB 	Warten und Testen	bis 2.000 kg	Akkuschrauber oder Elektromotor	Druckluft, je nach Ausstattung Hydraulik/Strom		verfahrbar beziehungsweise versetzbar mit Hubwagen	✓	✓	-	✓	zentrale Werkzeugwartung und Funktionsprüfung
TECDOS TMB 	Wenden und Warten	bis 2.000 kg	Akkuschrauber oder Elektromotor	Akkuschrauber; Expert mit Elektromotor		per Stapler verfahrbar	✓	-	-	-	kompakter Wende- und Wartungsplatz
TECDOS TM 	Wenden schwerer Werkzeuge	5.000–64.000 kg	elektrisch, Zweihandbedienung oder Funk	Strom		per Stapler oder Kran versetzbar	✓	-	-	-	schwere Werkzeuge, Formen und Sonderbauteile
TECDOS TSB 	Manuelles Öffnen und Schließen	bis 2.500 kg	manuell, handgeführt	-		per Stapler oder Kran versetzbar	-	✓	-	-	kleinere bis mittlere Formen und Werkzeuge
TECDOS TS 	Angetriebenes Öffnen und Schließen	5.000 und 10.000 kg	elektrisch, Zweihandbedienung oder Funk	Strom		stationär	-	✓	-	-	schwere Spritzguss- und Umformwerkzeuge
TECDOS TST 	Öffnen, Schließen und Kippen	5.000 und 10.000 kg; Kippen bis 6.000 kg	elektrisch, Zweihandbedienung oder Funk	Strom		stationär	-	✓	✓	-	kombinierte Wartungs- und Positionierprozesse

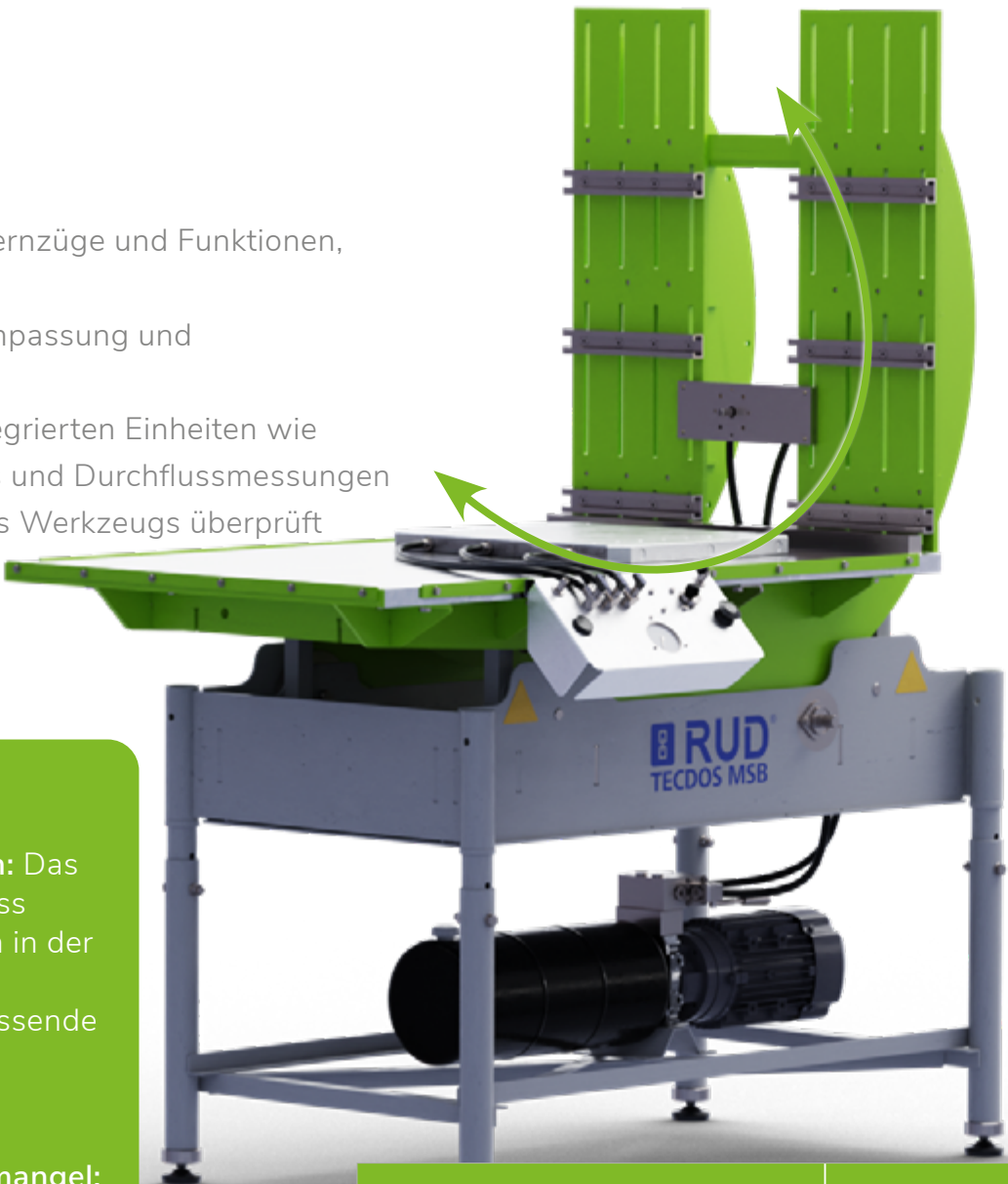
2. RUD TECDOS MSB

AUFBAU UND GRÖSSEN

Technische Highlights

- **Druckluftgelagerte Tischplatte:**
Für sicheres Öffnen der Werkzeuge.
- **Hydraulikaggregat:** Zum Testen der Kernzüge und Funktionen, Öffnungsunterstützung
- **Modulare Bauweise:** Ermöglicht die Anpassung und Nachrüstung einzelner Testeinheiten.
- **Erweiterte Testmöglichkeiten:** Mit integrierten Einheiten wie Hydraulikaggregaten, Dichtigkeitstests und Durchflussmessungen können alle wichtigen Funktionen eines Werkzeugs überprüft werden.

Warten & Service



VORTEILE

- **Reduktion von Produktionsrisiken:** Das Risiko von Ausfällen und Ausschuss wird sowohl in der Eigen- als auch in der Lohnfertigung gesenkt.
- **Planbare Produktion:** Durch umfassende Tests vor der Produktion werden unerwartete Produktionsausfälle vermieden.
- **Effiziente Lösung bei Fachkräftemangel:** Minimale Einarbeitungszeit und zentralisierte Wartung ermöglichen sofortige Produktivität.
- **Zeit- und Ressourceneinsparungen:** Zentralisierung von Werkzeugen und Materialien reduziert Weg- und Wartezeiten, da alle Wartungsarbeiten zentral an einem Ort erfolgen.
- **Sicherheit:** Kennzeichnung sicherheitsrelevanter Stellen sorgt für einen sicheren Betrieb.

Größe des Werkzeuges in mm	Maximale Höhe des Werkzeuges in mm	Maximale bewegliche Werkzeug-Masse	Maximale Werkzeug-Masse
600 x 500	600	1.000 kg	2.000 kg

Typ		Arbeitstisch in mm	Aufspannplatte mit T-Nuten in mm	Arbeitshöhe verstellbar in mm	Luftgelagerte Auflagenplatte in mm	Hydraulik	Eigengewicht
RUD TECDOS MSB	Betrieb mit Akkuschauber	1200 x 800	800 x 800	880 x 1100	496 x 396	ohne	ca. 500 kg
RUD TECDOS MSB	Betrieb mit Akkuschauber	1200 x 800	800 x 800	880 x 1100	496 x 396	mit	ca. 550 kg
RUD TECDOS MSB Expert	Betrieb mit Elektromotor	1200 x 800	800 x 800	880 x 1100	496 x 396	ohne	ca. 590 kg
RUD TECDOS MSB Expert	Betrieb mit Elektromotor	1200 x 800	800 x 800	880 x 1100	496 x 396	mit	ca. 625 kg

3. RUD TECDOS TMB

AUFBAU UND GRÖSSEN

Sicherheit für
Mensch und
Maschine

Wenden von Spritzgussformen
um bis zu 90 Grad in deren
Schwerpunkt.

Für das sichere und flexible
Arbeiten kann das Wendegestell
in jeder geschwenkten Stellung
angehalten werden.

Dank anpassbarer Höhe
lässt sich der TECDOS TMB
problemlos in bestehende
Werkstattprozesse integrieren.

Mobil verfahrbar mit Hubwagen oder
per Stapler.

Optional:
PE-Platten zur Dämpfung &
Erhöhung der Sicherheit.

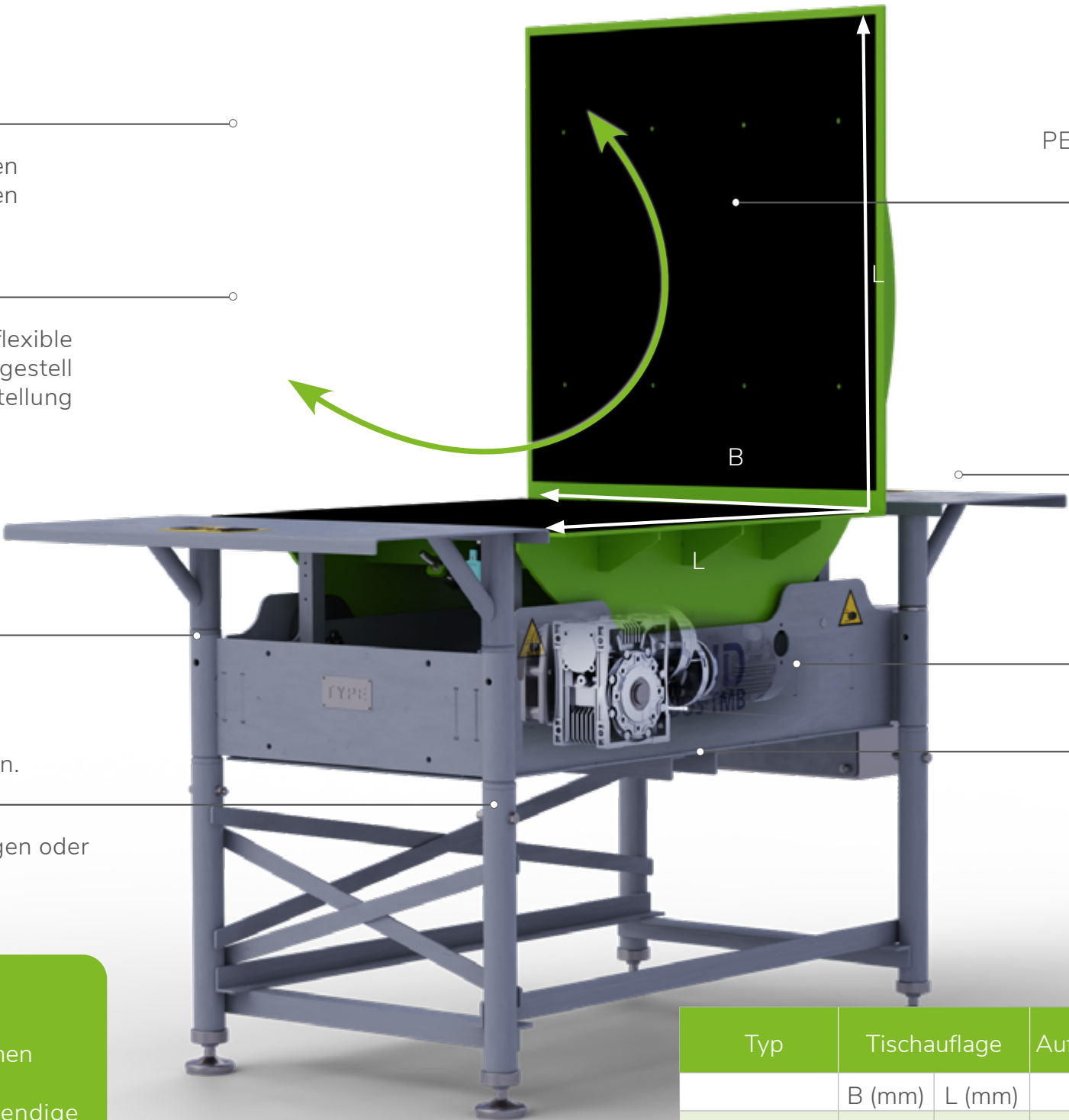
Optional: Seitliche Ablageflächen
400 mm x 780 mm
Zur einfachen Ablage
Ihres Zubehörs.

Der Antrieb erfolgt mittels
Akkuschrauber oder bei der
Expert Variante ist der TMB mit
einem Motor ausgestattet.

Elektromotor als Option

VORTEILE

- Ergonomisches Arbeiten an Spritzgussformen
- Optimierung der Ablaufprozesse
- Direkter Wendeprozess ohne aufwendige Demontage von Schläuchen, Anschlüssen und anderen Bauteilen
- Vermeidung von Schäden an Spritzgussformen, Maschinen und Infrastruktur



Typ	Tischauflage		Auflagenhöhe	Tragfähigkeit	Eigengewicht	
	B (mm)	L (mm)	in mm	in kg	ca. in kg	
TMB 08/08-2,0	800	800	860 + 5	2.000	280	Betrieb mit Akkuschrauber
TMB 08/08-2,0 Expert	800	800	860 + 5	2.000	290	Betrieb mit Elektromotor

4. RUD TECDOS TMB UND MSB

4.1 OPTIONALE KOMPONENTEN

RUD TECDOS TMB:
+49 7361 504 1457
moldhandling@rud.com



RUD TECDOS TMB Ablageflächen

- Seitliche Ablageflächen
- Zur Ablage Ihres Zubehörs
- Erleichtern das Arbeiten und die Montage der Formen und Werkzeuge auf der TMB



RUD TECDOS TMB PE Platten

- Tischauflage Polyethylen
- Mit unterschiedlichen Anpassungen möglich



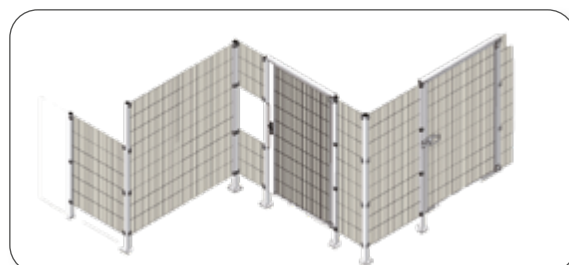
RUD TECDOS TMB Schublade

- Hochwertige Unterbau-Schublade
- Zum Verstauen des Zubehörs
- Notwendiges Zubehör und Werkzeug ist damit immer in direkter Nähe



RUD TECDOS Akkuschrauber

- Akkuschrauber zum unkomplizierten Antreiben der TECDOS TMB und MSB
- Der Akkuschrauber erleichtert die Handhabung der TECDOS TMB und MSB



RUD TECDOS TMB Schutzzaun

- Kompletter Schutz des Bedienpersonals und des TECDOS TMB



5. RUD TECDOS TM

5.1 AUFBAU UND GRÖSSEN

Typ	Tischauflage		Auflagenhöhe	Tragfähigkeit	Eigengewicht
	B (mm)	L (mm)	in mm	in kg	ca. in kg
TM 08/10-5	800	1.000	542	5.000	600
TM 08/13-10	800	1.300	670	10.000	1.080
TM 13/13-10	1.300	1.300	670	10.000	1.180
TM 15/18-16	1.500	1.800	900	16.000	2.850
TM 20/20-20	2.000	2.000	1.000	20.000	3.850
TM 20/23-25	2.000	2.300	1060	25.000	4.860
TM 25/25-32	2.500	2.500	1.320	32.000	8.120
TM 25/25-40	2.500	2.500	1.320	40.000	8.120
TM 25/30-64	2.500	3.000	1.510	64.000	13.700

Wenden von Spritzgussformen um bis zu 90 Grad in deren Schwerpunkt.

Sicheres Wenden durch Vermeidung eines Kippunkts.

Die niedrige Tischhöhe ermöglicht die Wartung Ihres Werkzeugs direkt auf dem TECDOS TM.

PE-Platten als Tischauflage zur Dämpfung und Erhöhung der Sicherheit.

Schutzbügel für den Schutz des Schaltkastens (optional)

Mobil verfahrbar per Stapler oder Kran.

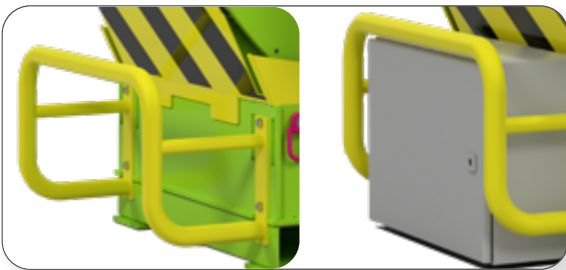
VORTEILE

- Erhöhung der Arbeitssicherheit
- Ergonomisches Arbeiten an Spritzgussformen
- Optimierung der Ablaufprozesse im Werkzeughandling durch Verkürzung der Handlingzeiten und der Einsatzzeit eines Bedieners
- Direkter Wendeprozess ohne aufwendige Demontage von Schläuchen, Anschlüssen und anderen Bauteilen
- Vermeidung von Schäden an Spritzgussformen, Maschinen und Infrastruktur

5. RUD TECDOS TM

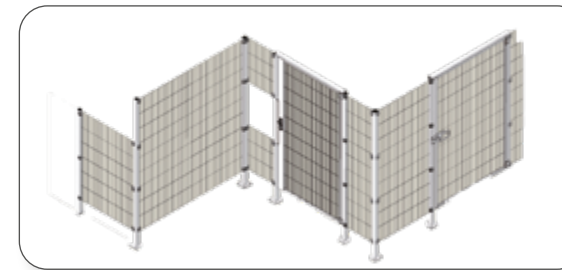
5.2 OPTIONALE KOMPONENTEN

RUD TECDOS TM:
+49 7361 504 1457
moldhandling@rud.com



RUD TECDOS TM Schutzbügel
Bügelkonstruktion als Distanzschutz für den Bediener

- Für den Front-Bereich
- Für den Back-Bereich



RUD TECDOS TM Schutzzaun

- Kompletter Schutz des Bedienpersonals und des TECDOS TM
- Alternative zum Lichtvorhang – kann auch in Kombination installiert werden



RUD Anschlagpunkte

- RUD Lastbock Gewinde VLBG-PLUS
- Optimierte Tragfähigkeit: unverlierbare, austauschbare Anschlagpunkte
- In Krafrichtung einstellbarer Bügel



RUD TECDOS TM Arbeitsbühne

- Sicheres Anbringen von Anschlagpunkten & Zurrmitteln
- Individuell konfigurierbare Arbeitsbühnen
- Stationäre Komplettinhausung oder mobile Arbeitsbühne möglich



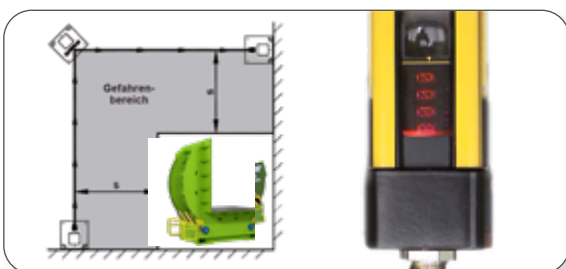
RUD TECDOS TM Bediengeräte

- Standard: Zweihand Totmannbedienung
- Optional: Funksteuerung
- Sichere Bedienung außerhalb der Gefahrenzone



RUD TECDOS TM Auflagen

- Tischauflage Polyethylen
- Mit unterschiedlichen Aussparungen



RUD TECDOS TM Lichtvorhang

- Schützt vor unbefugtem oder unachtsamen Betreten des Gefahrenbereichs
- Schützt das Bedienungspersonal an oder in der Nähe des TECDOS TM



6. RUD TECDOS TSB

6.1 AUFBAU UND GRÖSSEN

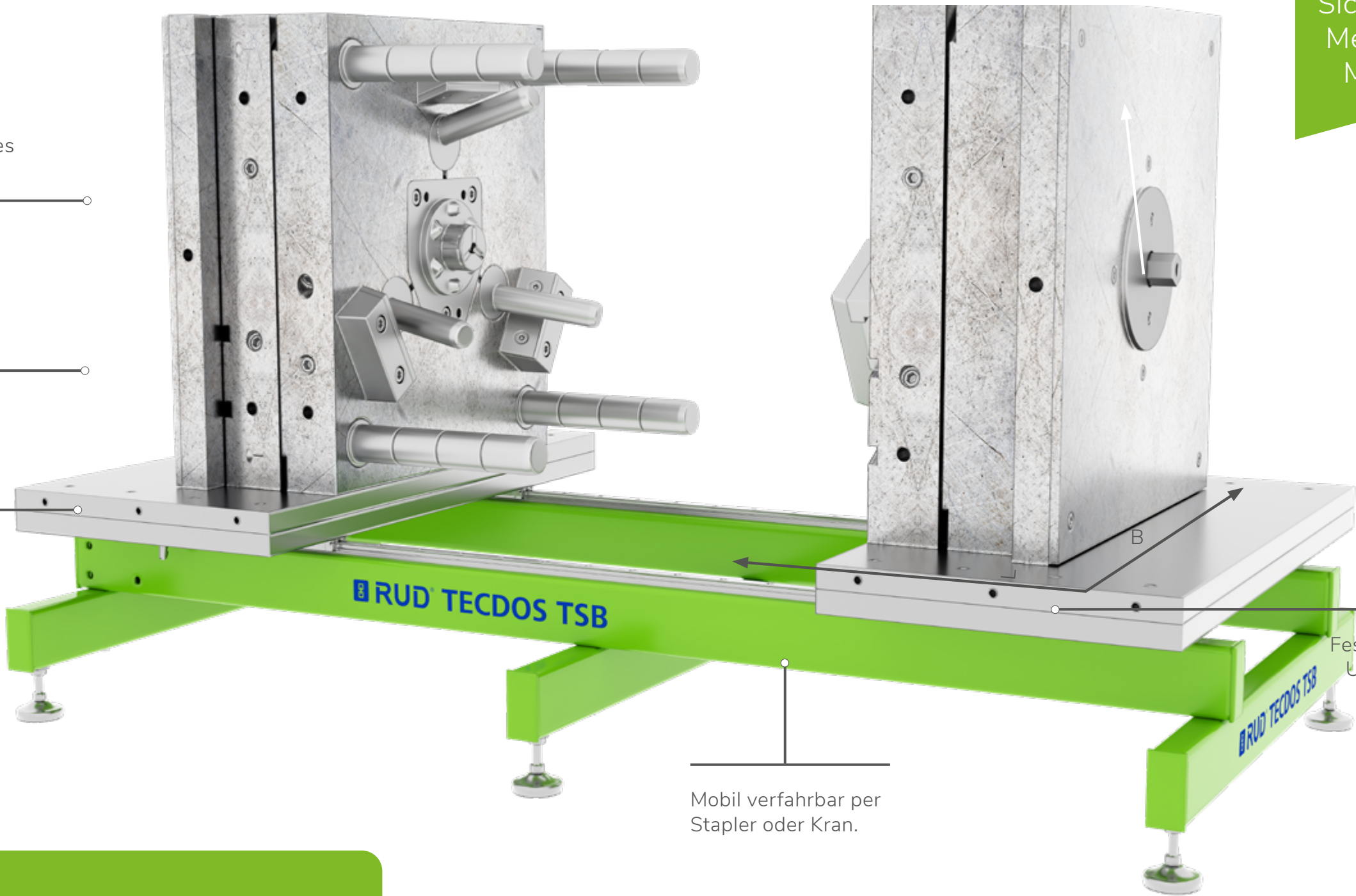
Händisch geführtes (manuelles) und kontrolliertes Öffnen von Formen.

Wartung und Reparatur direkt auf dem TECDOS TSB.

Verschiebbare Aufsetzplatte Um 360° drehbar, zur direkten Wartung der Werkzeughälfte.

Nivellierbare Stellfüße Zum Ausgleichen des unebenen Hallenbodens.

Sicherheit für Mensch und Maschine



Feste Aufsetzplatte Um 360° drehbar.

Mobil verfahrbar per Stapler oder Kran.

- VORTEILE**
- Direktes Öffnen und Schließen ohne aufwendige Demontage von Schläuchen, Anschlüssen und anderen Bauteilen möglich
 - Optimierung der Ablaufprozesse
 - Sicher und schnell: Vermeidung von Schäden an Spritzgussformen und Spritzgusswerkzeugen, Maschinen und Infrastruktur

Typ	Auflageplatten einzeln		Gesamtgröße		Auflagenhöhe	Tragfähigkeit	Eigen-gewicht
	B (mm)	L (mm)	B (mm)	L (mm)	in mm	in kg	ca. in kg
TSB 06/12-2,5	600	300	600	1.200	310	2.500	300
TSB 08/16-2,5	800	400	800	1.600	310	2.500	300

6. RUD TECDOS TSB

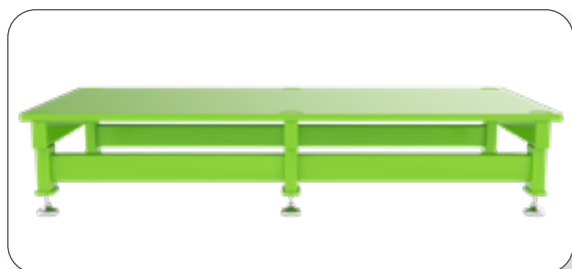
6.2 OPTIONALE KOMPONENTEN

RUD TECDOS TSB:
+49 7361 504 1457
moldhandling@rud.com



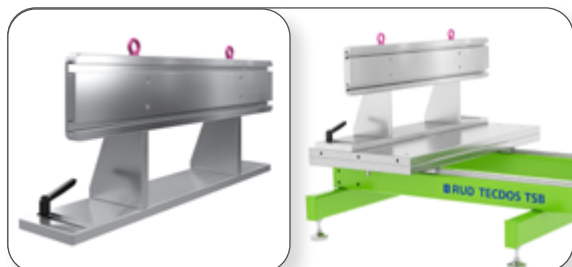
Schaltbare Magnetwinkel

- Bauteile, Werkstücke und Formen können einfach und flexibel befestigt werden



Untertisch

- Untertisch speziell entwickelt für ein ergonomisches Arbeiten



Befestigungswinkel

- Befestigung der Werkzeughälften unterstützt das Öffnen und Schließen
- Flexible Positionierung der Befestigungswinkel



7. RUD TECDOS TS

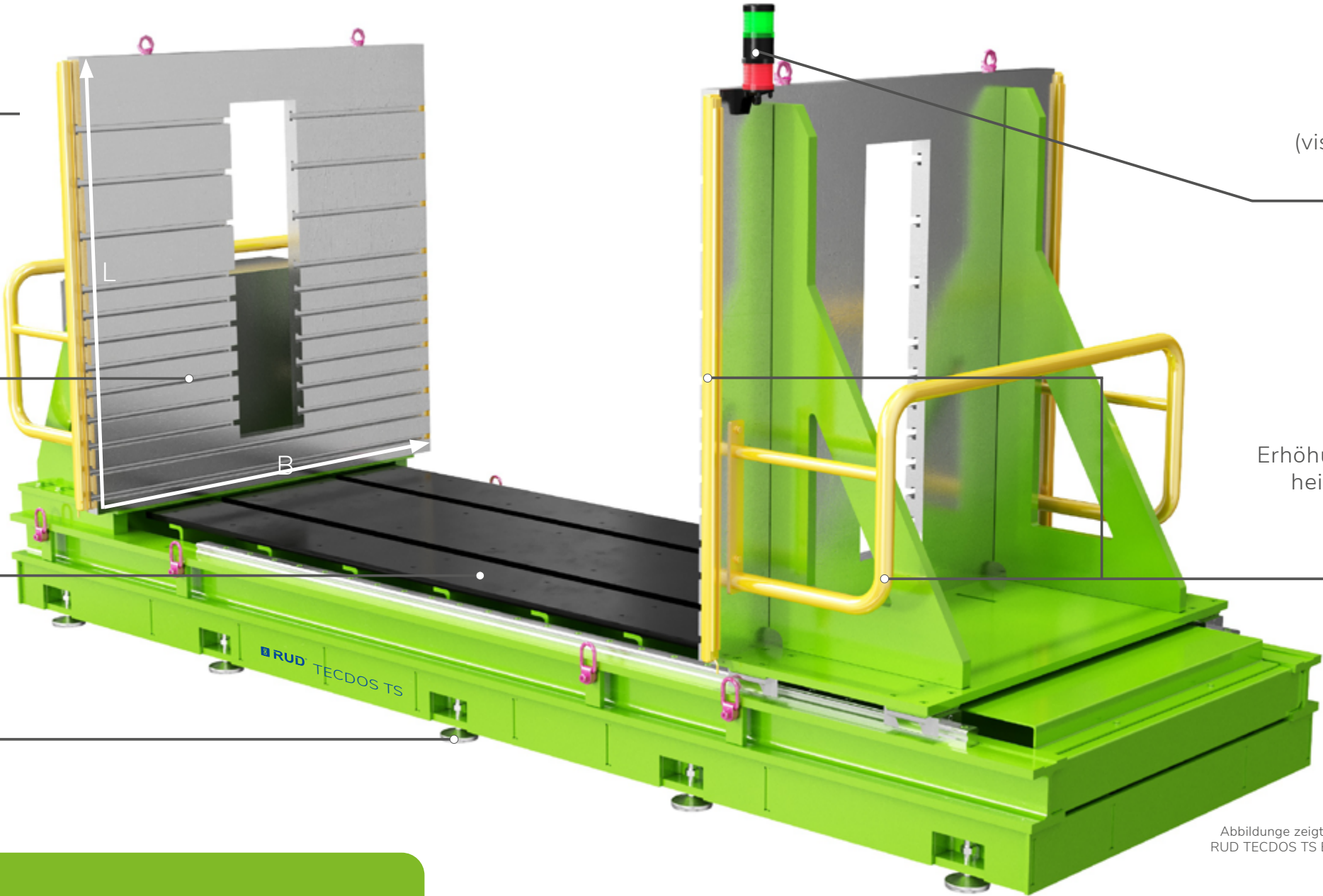
AUFBAU UND GRÖSSEN RUD TECDOS TS

Sicheres und zeitsparendes Öffnen und Schließen per Knopfdruck.

Aufspannplatten zum Fixieren der Werkzeuge ermöglichen ein passgenaues Öffnen und Schließen der Werkzeughälften.

Auflagefläche ermöglicht eine ergonomische Wartung Ihres Werkzeuges direkt auf dem TECDOS TS.

Nivellierfüße zum Ausgleichen des unebenen Hallenbodens.



Warnlampe
(visuelles und akustisches
Signal)

Erhöhung der Arbeitssicherheit durch Sicherheitsvorhang und Schutzbügel (optional)

Abbildung zeigt einen RUD TECDOS TS Expert

VORTEILE

- Durchgehend geführte und kontrollierte Bewegung der Werkzeughälften
- Öffnungs- und Schließprozess per Knopfdruck
- Ergonomische Wartung von Spritzgussformen
- Optimierung der Ablaufprozesse durch Verkürzung der Handlingzeiten und der Einsatzzeit eines Bedieners
- Direktes Öffnen und Schließen ohne aufwendige Demontage von Schläuchen, Anschlüssen und anderen Bauteilen möglich
- Weniger Stillstandzeiten durch Instandsetzungsarbeiten
- Vermeidung von Schäden an Formen, Maschinen und der Infrastruktur

Typ	Aufspannplatte		Lichte Weite	Auflagenhöhe	Tragfähigkeit	Eigen-gewicht
	B (mm)	L (mm)	in mm	in mm	in kg	ca. in kg
TS 09/15-5	900	900	1.500	270	5.000	2.000
TS 13/19-10	1.300	1.300	1.900	380	10.000	2.300
TS 13/19-10 Expert	1.300	1.300	1.900	380	10.000	3.600

8. RUD TECDOS TST

AUFBAU UND GRÖSSEN RUD TECODS TST

Öffnen von Werkzeugen Schließen von Werkzeugen Kippen von
Werkzeughälften Positionieren für Wartung, Reinigung und Ins-
pektion per Knopfdruck.

Aufspannschienen zum Fixieren
der Werkzeuge ermöglichen ein
passgenaues Öffnen und Schließen
der Werkzeughälften.

Auflagefläche ermöglicht eine
ergonomische Wartung Ihres
Werkzeuges direkt auf dem
TECDOS TST.



Abbildungen können
vom Standard abweichen.

VORTEILE

- Weniger Kranhandling
- Schnellere Wartung und Inspektion
- Bessere Ergonomie im Werkzeugraum
- Reduziertes Risiko für Werkzeugschäden
- Höhere Arbeitssicherheit durch Kontrollierter und sicherer Prozess
- Ergonomischer Zugang für Wartung und Reinigung
- Standardisierter Ablauf statt improvisierter Hilfsmittel
- Öffnen, Schließen und Kippen in einer Maschine für 10 t Tragfähigkeit für schwere Werkzeuge und 6 t Kippvorrichtung für Werkzeughälften

Typ	Aufspann- platte		Auflagen- höhe	Trag- fähigkeit	max. Gewicht einer Werkzeughälfte für Kippvorrichtung	Eigen- gewicht
	B (mm)	L (mm)	in mm	in kg	in kg	ca. in kg
TST 13/19-10	1.200	1.115	464	10.000	6.000	5.000

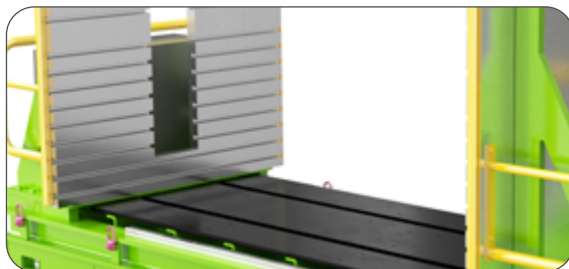
9. OPTIONALE KOMPONENTEN RUD TECDOS TS & TST

RUD TECDOS TS:
+49 7361 504 1457
moldhandling@rud.com



Schutzbügel

- Bügelkonstruktion als Distanzschutz für den Bediener.



Aufspannplatten

- Zum simplen Befestigen und Lösen der Werkzeughälften
- Optional sind andere Aufspannplatten verfügbar



Bediengeräte

- Standard: Zweihand Totmannbedienung
- Optional: Funksteuerung
- Sichere Bedienung außerhalb der Gefahrenzone



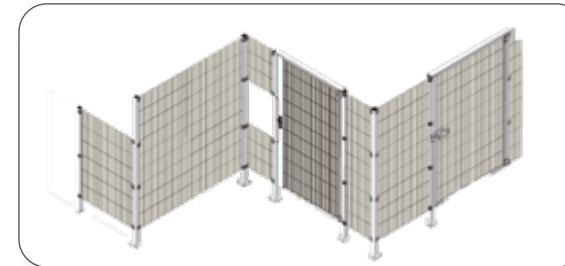
RUD TECDOS TS & TST Lichtvorhang

- Schützt vor unbefugtem oder unachtsamen Betreten des Gefahrenbereichs
- Schützt das Bedienungspersonal an oder in der Nähe des TECDOS TST und TS



RUD TECDOS TS Anschlagpunkte

- RUD Lastbock-Gewinde VLBG-PLUS
- Optimierte Tragfähigkeit: unverlierbare, austauschbare Anschlagpunkte
- In Krafrichtung einstellbarer Bügel



Schutzzaun

- Kompletter Schutz des Bedienpersonals und des TECDOS TS und TECDOS TST
- Alternative zum Lichtvorhang – kann auch in Kombination installiert werden



10. WIRTSCHAFTLICHKEIT TRIFFT ARBEITSSICHERHEIT



- Bis zu 50 Minuten**
Zeitersparnis pro Werkzeug
- Weniger Personal**
im Werkzeugraum
- Reduzierter Kran- und Handlingaufwand**
- Höhere Arbeitssicherheit**
bei jedem Werkzeugwechsel
- Weniger Werkzeugbeschädigungen**
durch sicheres Handling
- Schneller Return on Investment**

Parameter	Annahme
Gewartete Werkzeuge pro Woche	5
Zeitersparnis pro Werkzeug	50 min
Beteiligte Mitarbeiter im heutigen Prozess	2
Interner Stundensatz pro Mitarbeiter	50 €/h
Eingesparte Kran-/Handlingzeit pro Werkzeug	20 min
Interner Stundensatz Kran/Handling	80 €/h
Berechnungsbasis	48 Arbeitswochen/Jahr

Einsparbereich	Potenzial pro Jahr
Zeitersparnis Werkzeugraum / Personal	ca. 20.000 €
Reduzierte Kran-/Handlingzeit	ca. 6.400 €
Gesamtes Einsparpotenzial	ca. 26.000 €/Jahr

Hinweis: Die Berechnung ist ein hypothetisches Beispiel. Der tatsächliche ROI hängt vom Kundenprozess, der Anzahl gewarteter Werkzeuge, Prozesszeit, Personaleinsatz, Stundensätzen und aktuellem Handlingaufwand ab.

Nicht enthalten: Potenzielle Zusatznutzen durch weniger Verletzungen, weniger Werkzeugschäden, bessere Ergonomie und reduzierte Kranabhängigkeit.

11. RUD TECDOS IM EINSATZ

Cooler Move für Rotornaben

Seit April 2021 ist der Wendetisch RUD Tecdos TM bei ENERCON im Einsatz. Hier werden Maschinenhäuser und Rotornaben für das gesamte ENERCON-Portfolio produziert: von der EP1 Plattform bis zur EP5 Plattform, und künftig sollen auch die E-Gondeln von ENERCON dort gefertigt werden. Die großvolumigen Gusskörper der Rotornaben kommen nach dem Lackieren in die Montagelinie, in der ihnen das Innenleben eingebaut wird. An diesem Punkt kommt der kompakte Wendetisch von RUD ins Spiel.

ENERCON: Prozessoptimierung in der Intralogistik

Denn innerhalb der Montagelinie im Werk muss die Rotornabe gewendet werden. Mit einem Gewicht von bis zu 65 Tonnen und entsprechend großen Maßen ist das eine echte Mammutaufgabe im Intralogistik-Prozess. „Früher haben wir die Naben mit zwei Hallenkränen gewendet. Das konnte schon einmal bis zu zwei Stunden dauern“, erklärt Keno Claassen, der für die Beschaffung von Betriebsmitteln im Kompetenzzentrum zuständig ist. „Mit dem Wendetisch von RUD schaffen wir den Wendevorgang jetzt in wenigen Minuten“, so Claassen weiter. Der RUD Tecdos TM reduziert damit den Logistikaufwand im Werk, für einen optimierten Prozess in der Fertigung und Montage der Rotornaben.

Sonderanfertigung: Auflageflächen

Die Rotornaben haben einen Durchmesser von bis zu 3,5 Metern und die Auflagefläche des Wendetischs in der Standardversion 2,5 m x 3,5 m (B x L). Zusammen mit der Y-Form der Nabe und einem Aufwinkwinkel, der nicht genau 90° entspricht, waren das keine optimalen Voraussetzungen für einen stabilen Wendevorgang. Die Lösung: spezielle Auflagen, die an den RUD Tecdos TM angebaut werden können und die perfekt auf die drei unterschiedlichen Nabengrößen abgestimmt sind. Denn die Rotornaben haben nicht nur unterschiedliche Größen, sondern auch unterschiedliche Winkel – 5 Grad, 3,5 Grad und 2,5 Grad –, die bei der Konzeption der Auflageflächen berücksichtigt werden mussten.

RUD Tecdos TM schont die Infrastruktur und die Gesundheit der Mitarbeiter

Durch den Einsatz des Wendetischs von RUD profitiert ENERCON nicht nur von Prozessoptimierung und Zeitersparnis im Fertigungswerk in Aurich. Weil die Hallenkräne nicht mehr für den Wendevorgang der tonnenschweren Rotornaben beansprucht werden, schont der RUD Tecdos TM auch die gesamte Infrastruktur der Intralogistik. Die Kräne können also andere Aufgaben übernehmen. Ein Plus für die Mitarbeiter: Für sie wird der Wendevorgang mithilfe des RUD Tecdos TM besonders ergonomisch und sicher.



Bild: RUD

12. SERVICEKONZEPT

Service Nr.:

+49 (0)36074-36642

(Mo.-Fr. 08:00 bis 14:00 Uhr)

E-Mail: moldhandling@rud.com

Service

Übergabe und Inbetriebnahme

Kleiner Service

Großer Service

- Gefahrenanalyse der Verwendungsstandorte

- Schulung der Bediener

- Übergabe zum Betrieb

- Technische Inspektion

- Auslesen von Drehzyklen

- Inspektionsbericht

- Erweiterte technische Inspektion

- Auslesen von Drehzyklen

- Inspektionsbericht

Kundenvorteil:

- Scheckheftgeprüftes RUD Produkt
- Prüfung der Anbauteile durch qualifiziertes Personal
- Garantieverlängerung auf maximal 5 Jahre bei regelmässiger Prüfung durch den RUD Service
- Anwendertraining, Beratung und Inspektionsbericht



13. ERGONOMISCH & SICHER

Service Nr.:
+49 (0)36074-36642
(Mo.-Fr. 08:00 bis 14:00 Uhr)

E-Mail: moldhandling@rud.

Ergonomisches Arbeiten

Die ergonomische Gestaltung der RUD MOLD HANDLING SOLUTIONS ermöglicht es den Mitarbeitern, die tonnenschweren Werkzeuge und Formen mühelos zu bewegen. Durch den Einsatz von Hebevorrichtungen und speziellen Griffen wird die Belastung für die Gelenke und die Wirbelsäule minimiert. Dies reduziert das Risiko von Verletzungen und langfristigen Schäden, die durch das Heben und Tragen schwerer Lasten entstehen können.

Kundenvorteil:

- **Zeitersparnis:**
Effizientere Arbeitsprozesse durch einfache und schnelle Handhabung der Werkzeuge und Formen
- **Ergonomisches Arbeiten:**
Reduzierung der Belastung für Gelenke und Wirbelsäule durch müheloses Bewegen tonnenschwerer Werkzeuge und Formen
- **Vermeidung von Verletzungen:**
Minimierung des Verletzungsrisikos durch ergonomische Gestaltung, Hebevorrichtungen und spezielle Griffe
- **Schutz der teuren Werkzeuge & Formen:**
Verhindert Beschädigungen durch unsachgemäßes Schrägziehen
- **Sicherheit der Mitarbeiter:**
Bietet eine sichere Arbeitsumgebung und minimiert das Risiko von Unfällen



Sicheres Arbeiten

Darüber hinaus bieten die RUD MOLD HANDLING SOLUTIONS auch eine sichere Arbeitsumgebung. Herkömmliche Wendevorrichtungen und Öffnungs- und Schließvorgänge können zu Unfällen führen, wenn sie nicht ordnungsgemäß bedient werden. Durch die Verwendung der RUD Lösungen wird das Risiko von Unfällen minimiert, da die Handhabung der Werkzeuge und Formen kontrolliert und sicher erfolgt.



RUD Fördern & Antreiben



RUD MOLD HANDLING SOLUTIONS

Die Handhabung von Werkzeugen und Formen mit der RUD TECDOS TMB, dem RUD TECDOS TM, der RUD TECDOS TSB und der RUD TECDOS TS erfolgt so sicher, effizient sowie budget- und prozessoptimiert wie noch nie.

Das RUD TECDOS Team entwickelt und fertigt Antriebslösungen, ob für das Drehen, Heben, Bewegen oder Teleskopieren. Neben dem Komponentenprogramm stehen auch TECDOS OMEGA und PI-GAMMA Antriebe als Komplettsysteme zur Verfügung.



RUD Fördertechnik

Kombinierbare Komponenten und Einzelteile für Fördertechnik, Fördersysteme und Untertage. RUD bietet perfekt aufeinander abgestimmte Systeme und Komponenten für horizontale, vertikale und ansteigende Förderer.

RUD Industrieketten

Weltweit ist RUD der Erstausrüster bei den führenden Hebezeugherstellern. Zusätzlich bieten wir eine Vielzahl an Rundstahlketten für unterschiedliche Industrien und Bereiche, wie Nahrungsmittel, Fischereien und Markisen an.